

ГРУНТ ЕПОКСИДНИЙ ОЛИВКОВИЙ 2+1



ҐРУНТ ЕПОКСИДНИЙ ОЛИВКОВИЙ 2+1

ҐРУНТ ЕПОКСИДНИЙ ОЛИВКОВИЙ 2+1 HRV – двокомпонентний епоксидний ґрунт з міцною адгезією до металевих поверхонь та відмінною корозійною стійкістю.

- Легко наноситься, швидко висихає і має набагато кращі шліфувальні властивості, ніж стандартні епоксидні ґрунтовки.
- Наноситься на:
 - металеві основи (сталь, оцинкована сталь, алюміній), шліфовані електронні покриття та старі або оригінальні лакофарбові покриття;
 - *на* або *під* поліефірні шпаклівки.
- Призначений для використання у версії «мокрый по мокрому» або як шліфувальний ґрунт.

НАНЕСЕННЯ:

Шліфувальна версія:

- Відміряйте суміш А+В за об'ємом: 2 частини ґрунту (А) і 1 частина затверджувача (В), потім ретельно перемішати.
- Нанести фарборозпилювачем (сопло 1,6 мм) в 1-2 шари з інтервалом 5-10 хв. для випаровування розчинників.
- Покриття можна шліфувати абразивними матеріалами: Р400-Р500 насухо.

«Мокрий по мокрому»:

- Відміряйте суміш А+В за об'ємом: 2 частини ґрунту (А) і 1 частина затверджувача (В), потім ретельно перемішати.
- Нанести фарборозпилювачем (сопло 1,3 мм) в 1 шар.
- Перед нанесенням 2К акрилової шпаклівки або фінішного покриття зачекати 30 хв. при 20°C.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

VOC 2004/42/ІІВ(с)(540) макс. 540 г/л

ҐРУНТ:

- Термін придатності: 12 міс.
- Густина (20°C): 1.45 – 1.50 г/см³
- Колір: жовтувато сірий

ЗАТВЕРДНИК:

- Термін придатності: 12 міс.
- Густина (20°C): 0.90 – 0.92 г/см³
- Колір: жовтий/темно жовтий

ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ:

- Захищати від морозу, спеки, сонячних променів та вологи.
- Зберігати щільно закритим у сухому та прохолодному місці.
- Рекомендована температура зберігання: від +10°C до +30°C.



КОЕФІЦІЄНТ ЗМІШУВАННЯ					
		За об'ємом		За вагою	
	Ґрунт (А)	2		100	
	Затвердник (В)	1		31	
В'ЯЗКІСТЬ РОЗПИЛЕННЯ					
	DIN CUP 4MM (20°C)	18-21 с			
НАНЕСЕННЯ					
	Налаштування фарбопульта	Шліфувальна версія		«Мокрий по мокрому»	
		Дюза	Тиск	Дюза	Тиск
		1.6 мм	відповідно до рекомендацій виробника	1.3 мм	відповідно до рекомендацій виробника
	Нанесення	Кількість шарів	Товщина 1 сухого шару	Кількість шарів	Товщина 1 сухого шару
		1-2	40-50 мкм	1	30-35 мкм
		Час випаровування (20°C)			
		між шарами	перед сушкою	між шарами	перед сушкою
		5-10 хв.	10 хв.	N/A	N/A
Час життя продукту (20°C)		40 хв.			
Рекомендовані умови нанесення		<ul style="list-style-type: none"> ■ температура 18-22°C; ■ вологість 40-60%. 			
ЧАС ВИСИХАННЯ					
		Шліфувальна версія		«Мокрий по мокрому»	
	20°C	5 год		30 хв.	
	60°C	30 хв.		N/A	
	Сухе шліфування	P400-P500		N/A	

ПРИМІТКИ:

- Перед нанесенням дозвольте продукту досягти рекомендованої температури нанесення природним, не примусовим шляхом (уникайте швидкого нагрівання/охолодження).
- Температура продукту, поверхні, що фарбується, і температура навколишнього середовища повинна бути приблизно 20°C.
- Основа повинна бути чистою, сухою і знежиреною.
- Епоксидну ґрунтовку 2К можна наносити на поліефірні шпаклівки, що наносяться шпателем, після витримки протягом 30 хв. при 60°C або не менше 5 годин при кімнатній температурі.
- Не наносити епоксидну ґрунтовку поверх реактивних ґрунтів, та однокомпонентних акрилових продуктів. Її не можна наносити на поліефірні шпаклівки, що наносяться розпилювачем, або під них.

■ Попередня обробка:

- шліфована сталь - абразивом P120;
- оцинкована сталь - шліфувальною шкуркою P400 або червоним абразивним папером;
- алюміній - шліфувальною шкуркою P280-P360 або червоним абразивним папером;
- емаль - шліфувальною шкуркою P240-P360 або червоним абразивним папером;
- оригінальне лакофарбове покриття - шліфувальною шкуркою P240-P360;
- поліефірна шпаклівка - шліфувальною шкуркою P240-P320.

! Після шліфування ще раз ретельно очистити знежирюючими та миючими засобами.